

# SYSTEMY UV IST DO ZDOBIENIA METALI DO KBA METALSTAR 3

Automatyzacja procesów zapewnia ich maksymalne wykorzystanie. Przy rozwiązaniach UV proponowanych przez IST priorytetem jest niezawodność procesów, które osiągnięto dzięki doskonałemu zarządzaniu ciepłem i całkowitej elastyczności produkcji.

## PAKIET UV DO KBA METALPRINT METALSTAR PR (ZESPOŁY DRUKUJĄCE KBA)

### TECHNOLOGIA REFLEKTORÓW URS®

Reflektory URS® to tzw. zimne lustra, posiadają ponad 60 różnych warstw tlenków metali, które odbijają światło UV i odprowadzają promieniowanie ciepłe do profilu chłodzonego wodą. Charakteryzują się one wyjątkowo długą żywotnością i optymalnym zarządzaniem ciepłem.

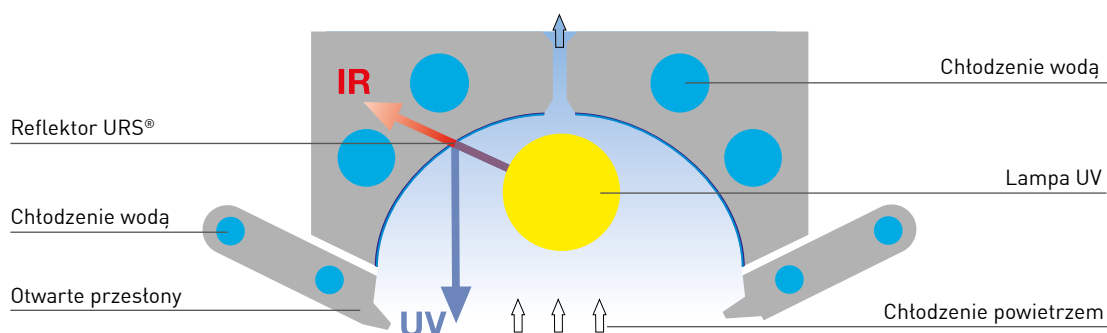
Lustra reflektora są mocowane na wcisk do lampy, co ułatwia ich wymianę. Jest to istotne, gdy do konkretnego zadania drukowania należy zastosować reflektor o innej geometrii.



### SYSTEM CHŁODZENIA

Przestony i reflektory są chłodzone wodą, co gwarantuje efektywne odprowadzanie nadmiaru ciepła z maszyny. Również zintegrowane chłodzenie powietrzem umożliwia optymalizację mocy lampy UV oraz usuwanie ozonu.

### TECHNOLOGIA REFLEKTORÓW URS®



## ELEKTRONICZNE URZĄDZENIA ZASILAJĄCE

W zależności od prędkości druku, sterownik ELC® może ciągle regulować moc lampy pomiędzy około 30 a 100%. W trybie czuwania moc jest automatycznie zmniejszana do minimum.

## ELASTYCZNA WYMIANA JEDNOSTEK UV POMIĘDZY ZESPOŁAMI DRUKUJĄCYMI

W razie potrzeby jednostki UV na zespołach drukujących można przenosić na różne pozycje. Dzięki mechanicznemu przygotowaniu przemieszczanie jest bardzo łatwe.

## PRZYJAZNY DLA OPERATORA SYSTEM STEROWANIA



Utwardzanie UV na zespołach drukujących



Smart Control



## Skontaktuj się z nami

**Andrzej Jabłoński**  
kom: +48 608 072 416  
e-mail: [andrzej.jablonski@ist-uv.pl](mailto:andrzej.jablonski@ist-uv.pl)  
[www.ist-uv.pl](http://www.ist-uv.pl)

∞ WE HAVE THE CURE

IST METZ GmbH & Co. KG  
Lauterstraße 14-18 | 72622 Nürtingen | Germany  
Tel.: +49 7022 6002-0 | Fax: +49 7022 6002-76  
E-Mail: [info@ist-uv.com](mailto:info@ist-uv.com)

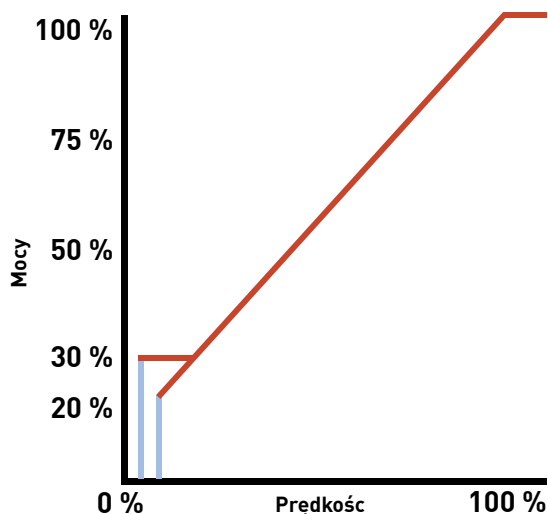
IST France Sarl | [info@fr.ist-uv.com](mailto:info@fr.ist-uv.com)  
IST (UK) Limited | [info@uk.ist-uv.com](mailto:info@uk.ist-uv.com)  
IST America - U.S. Operations, Inc. | [info@usa.ist-uv.com](mailto:info@usa.ist-uv.com)  
IST Italia S.r.l. | [info@it.ist-uv.com](mailto:info@it.ist-uv.com)  
IST Benelux B.V. | [info@bnl.ist-uv.com](mailto:info@bnl.ist-uv.com)

IST METZ UV Equipment China Ltd. Co. | [info@cn.ist-uv.com](mailto:info@cn.ist-uv.com)  
UV-IST Ibérica SLU | [info@es.ist-uv.com](mailto:info@es.ist-uv.com)  
IST Nordic AB | [info@se.ist-uv.com](mailto:info@se.ist-uv.com)  
IST METZ SEA Co., Ltd. | [info@th.ist-uv.com](mailto:info@th.ist-uv.com)

Zarządzanie pełną pracą jednostki UV możliwe jest przez terminal sterowania, który jest zainstalowany obok pulpitu sterowniczego maszyny.

## UTWARDZANIE UV NA ZESPOŁACH DRUKUJĄCYCH

- Jednostka UV umieszczona na wspornikach nośnych
- Wyjmowanie do góry między jednostkami drukującymi
- Wtykowe złącza zasilania po stronie operatora



Sterowanie mocą SLC (dostępne również elektryczne sterowanie lampą [ELC])



Typowy zespół Set-Stack